

Rektangulære og sirkulære kanaler.

Rektangulære og sirkulære kanaler er bygd opp med stålqualität DX51D. Aer Faber kjører med Z275 som betyr at stålet er belagt med 275 gram sink pr kvadrat meter. Sinkbelegget er blyfritt og har et sinkinnhold på minst 99 %. **Dette imøtekommer EN 10346-standaren.**

Sirkulære rør (spiro) blir produsert med Spiromaskin Type TF 1602 og rørene blir produsert innenfor maskinens krav og standard. **Se vedlegg Spiromaskin.** Med de toleransene de sirkulære kanalene blir produsert med (se tabell under) vil man oppnå en tetthetsklasse D der man bruker Aer Faber sine detaljer merket tetthetsklasse D.

Ø	Tolleranse- område
100	100-100,5
125	125-125,5
160	160-160,6
200	200-200,7
250	250-250,8
315	315-315,9
400	400-401,0
500	500-501,1
630	630-631,2
800	800-801,6
1000	1000-1002,0
1250	1250-1252,5

Rektangulære kanaler kan inneholde diverse produkter grunnet tetting, isolasjon og støydemping:

Ms Polymer fugelim. Vedlegg 1

Glava Lydfelleplate 2000. Vedlegg 2

Glava Ventilasjonsplate. Vedlegg 3

Glava Armaflex. Vedlegg 4

Kaiflex. Vedlegg 5

Dakron Isolasjon. Vedlegg 6

Pakning. Vedlegg 7

Aer Faber sine rektangulære deler holder minimum tetthetsklasse B. De blir også forsterket ved dimensjon over 1000X1000 ved kryssknekking, fastmontert hatteprofil eller innvendig avstivning i form av aluminiumsrør.

Daglig Leder

Link Larsen



Org.nr. 994 273 728
Næringsveien 13. 1820 Spydeberg
Telefon: 69 89 90 80
E-post: spydeberg@aerfaber.no
www.aerfaber.no